整理番号

殿

型枠(ワイパネルビーム)

強度計算書

承認	審査	作成

営業(支店)担当

1. 設計条件

1) 側圧算定式(ACI622委員会)

○ コンクリート打設速度R=2m/hr以下の壁の場合

SI単位変換

(1kgf=9.807N)

$$\text{最大側圧 } P_m = 0.8 + \frac{80 \cdot R}{T + 20} \quad \left(\text{但し、} P_m = 10 \text{ t/m}^2 \text{ または } 2.4 \text{ h t/m}^2 \text{ 以内} \right)$$

$$\left(\text{但し、} P_m = 98.07 \text{ kN/m}^2 \text{ または } 138.65 \text{ kN/m}^2 \text{ 以内} \right)$$

$$P_m = 0.8 + \frac{80 \times 0.85}{15 + 20} = 2.743 \quad \text{t/m}^2 \quad \text{---} \quad \frac{26.90}{1} \quad \text{kN/m}^2$$

打設速度R=0.85m/hr
 型枠内コンクリート温度T=15° C
 型枠内コンクリート最大高さh=5.9m

2) タイボルトの許容耐力 f t (W5/8 : S45C)

58.8 kN

3) ワイドパネルビーム許容曲げモーメント f b

20.5 kN・m

〃〃許容せん断力 f s

58.8 kN

4) パネル受けアンカーボルトの許容せん断力 (W5/8(SS400))

14.3 kN

5) 鋼材、アルミ材の許容応力度及び定数

曲げ (STKR400, SS400)
 (STK500)
 (A6N01-T5)

○ f b = 15700 N/cm²
 f b = 23500 N/cm²
 f b = 11800 N/cm²

せん断 (STKR400, SS400)
 (STK500)
 (A6N01-T5)

○ f s = 8830 N/cm²
 f s = 12700 N/cm²
 f s = 6790 N/cm²

ヤング係数 (鋼材)
 (アルミ材)A6N01-T5)

○ E = 2.06 × 10⁷ N/cm²
 E = 6.86 × 10⁶ N/cm²

6) 合板の許容応力度 及び定数

曲げ (繊維方向に直角)
 ヤング係数 (繊維方向に直角)

○ f b = 1370 N/cm²
 ○ E = 5.49 × 10⁵ N/cm²

7) 木材の許容応力度 及び定数

曲げ (べい・つが同等品)
 ヤング係数 (べい・つが同等品)
 せん断 (べい・つが同等品)

○ f b = 1029 N/cm²
 ○ E = 6.86 × 10⁵ N/cm²
 f s = 73.5 N/cm²

8) 各部材の断面性能

使用材	形状・寸法	断面積 A(cm ²)	断面二次モーメントI(cm ⁴)	断面係数Z(cm ³)
○ ○	角管 □-100×100×3.2	12.130	187.0	37.5
	□-60×60×2.3	5.17	28.3	9.44
○	合板 900×1800 12mm	108	I _x = 12.96 I _y = 25.92	Z _x = 21.6 Z _y = 43.2
○	角管 アルミ □-180×100×5.5×3.5	25.25	I _x = 1145.0 I _y = 392.0	Z _x = 127.3 Z _y = 78.4
	角管 アルミ □-150×100×4.0×3.5	18.42	I _x = 616.0 I _y = 308.0	Z _x = 82.2 Z _y = 61.5
○	丸パイプ φ48.6×2.4	3.483	9.32	3.83
	木材 木-90×45	40.5	273	60.7
○	鋼材 H-300×300×10×15	119.8	20400	1360
	WPB II-250×129×4.0	16	I _x = 1957	Z _x = 151.7

2. 壁型枠の検討

1) 側圧

$$\text{最大側圧 } P_m = 26.9 \text{ kN/m}^2 \text{ ----- 1.設計条件 より}$$

2) タイボルト(W5/8:S45C)の検討

タイボルト 1本にかかる力をPとすと

$$\begin{aligned} P &= P_m \times @ \times h \\ &= 26.9 \text{ kN/m}^2 \times 1.975\text{m} \times 0.90\text{m} \\ &= 47.9 \text{ kN} \\ &= \frac{47.9 \text{ kN}}{58.8 \text{ kN}} = \underline{0.82} \leq = 1.0 \text{ ----- OK} \end{aligned}$$

@ :セパレータ(負担巾)横方向 0.9m

h :セパレータ(負担巾)高さ方向 1.975m=1/2(2.1m+1.85m)

3) パネル受けアンカーボルトW5/8(SS400)の検討 パネルm²当たり重量 W=0.687 kN/m²

アンカーボルト 1本にかかる力をPとすと(1/パネル2本で受けもたせる)

$$\begin{aligned} P &= W \times @ \times h \\ &= 0.687 \text{ kN/m}^2 \times 6.0\text{m} \times 6.0\text{m} \times 1/2 \\ &= 12.4 \text{ kN} \\ &= \frac{12.4 \text{ kN}}{14.3 \text{ kN}} = \underline{0.87} \leq = 1.0 \text{ ----- OK} \end{aligned}$$

@ :パネル最大巾横方向 6.0m

h :パネル高さ方向 6.0m

4) 型枠材の検討

- 使用材 合板 厚さ 12mm
- 横端太材ピッチ (合板スパン) L = 0.225 m
- 合板負担巾 (ピッチ) @ = 0.90 m

$$\begin{aligned}
 W_a &= W \times @ \\
 &= 26.90 \text{ kN/m}^2 \times 0.90 \text{ m} = 24.21 \text{ kN/m} \\
 &\dots\dots\dots 242.1 \text{ N/cm}
 \end{aligned}$$

- 曲げモーメント (M)

$$M = \frac{W_a \cdot L^2}{8} = \frac{24.21 \text{ kN/m} \times 0.225^2 \text{ m}}{8} = 0.1533 \text{ kN}\cdot\text{m} \\
 \dots\dots\dots 15330 \text{ N}\cdot\text{cm}$$

- 曲げ応力度 (σ_b)

$$\sigma_b = \frac{M}{Z} = \frac{15330 \text{ N}\cdot\text{cm}}{21.60 \text{ cm}^3} = \frac{710 \text{ N/cm}^2 \leq 1370 \text{ N/cm}^2}{\dots\dots\dots \text{OK}}$$

- たわみ量 (δ)

$$\begin{aligned}
 \delta &= \frac{5 \cdot W_a \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot I} = \frac{5 \times 242.1 \text{ N/cm} \times 22.5^4 \text{ cm}}{384 \times 5.49 \times 10^5 \text{ N/cm}^2 \times 12.96 \text{ cm}^4} \\
 &= 0.11 \text{ cm}
 \end{aligned}$$

5) 横端太材の検討

5-1) 横端太材(木-90×45)

- 横端太材 (スパン) L = 0.90 m
- 横端太材 (ピッチ) @ = 0.225 m

$$\begin{aligned}
 W_a &= W \times @ \\
 &= 26.90 \text{ kN/m}^2 \times 0.225 \text{ m} = 6.06 \text{ kN/m} \\
 &\dots\dots\dots 60.60 \text{ N/cm}
 \end{aligned}$$

- 曲げモーメント (M)

$$M = \frac{W_a \cdot L^2}{8} = \frac{6.06 \text{ kN/m} \times 0.900^2 \text{ m}}{8} = 0.6136 \text{ kN}\cdot\text{m} \\
 \dots\dots\dots 61360 \text{ N}\cdot\text{cm}$$

- 曲げ応力度 (σ_b)

$$\sigma_b = \frac{M}{Z} = \frac{61360 \text{ N}\cdot\text{cm}}{60.70 \text{ cm}^3} = \frac{1011 \text{ N/cm}^2 \leq 1029 \text{ N/cm}^2}{\dots\dots\dots \text{OK}}$$

- たわみ量 (δ)

$$\delta = \frac{5 \cdot W_a \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot I} = \frac{5 \times 60.60 \text{ N/cm} \times 90.0^4 \text{ cm}}{384 \times 6.86 \times 10^5 \text{ N/cm}^2 \times 273 \text{ cm}^4} = 0.28 \text{ cm}$$

5-2) 横端太材 (□-60×60×2.3)

- 横端太材 (スパン) L = 0.90 m
○ 横端太材 (ピッチ) @ = 0.225 m

$$W_a = W \times @ = 26.90 \text{ kN/m}^2 \times 0.225 \text{ m} = 6.06 \text{ kN/m} \quad \dots\dots\dots 60.60 \text{ N/cm}$$

- 曲げモーメント (M)

$$M = \frac{W_a \cdot L^2}{8} = \frac{6.06 \text{ kN/m} \times 0.900^2 \text{ m}}{8} = 0.6136 \text{ kN} \cdot \text{m} \quad \dots\dots\dots 61360 \text{ N} \cdot \text{cm}$$

- 曲げ応力度 (
- σ_b
-)

$$\sigma_b = \frac{M}{Z} = \frac{61360 \text{ N} \cdot \text{cm}}{9.44 \text{ cm}^3} = \frac{6500 \text{ N/cm}^2 \leq 15700 \text{ N/cm}^2}{\dots\dots\dots \text{OK}}$$

- せん断応力度 (
- τ
-)

$$Q = \frac{W_a \cdot L}{2} = \frac{6.060 \text{ kN/m} \times 0.900 \text{ m}}{2} = 2.727 \text{ kN} \quad \dots\dots\dots 2727 \text{ N}$$

$$\tau = \frac{Q}{A} = \frac{2727 \text{ N}}{5.17 \text{ cm}^2} = \frac{527 \text{ N/cm}^2 \leq 8830 \text{ N/cm}^2}{\dots\dots\dots \text{OK}}$$

- たわみ量 (
- δ
-)

$$\delta = \frac{5 \cdot W_a \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot I} = \frac{5 \times 60.60 \text{ N/cm} \times 90.0^4 \text{ cm}}{384 \times 2.06 \times 10^7 \text{ N/cm}^2 \times 28.30 \text{ cm}^4} = 0.09 \text{ cm}$$

6) ワイドパネルビーム(WPB)の検討

- WPB (スパン) L = 2.10 m
○ WPB (ピッチ) @ = 0.900 m

$$W_a = W \times @ = 26.90 \text{ kN/m}^2 \times 0.900 \text{ m} = 24.21 \text{ kN/m} \quad \dots\dots\dots 242.10 \text{ N/cm}$$

- 曲げモーメント (M)

$$M = \frac{W_a \cdot L^2}{8} = \frac{24.21 \text{ kN/m} \times 2.100^2 \text{ m}}{8} = \frac{13.3 \text{ kN} \cdot \text{m}}{\leq 20.5 \text{ kN} \cdot \text{m}} \quad \text{---OK}$$

- せん断応力度 (
- τ
-)

$$Q = \frac{W_a \cdot L}{2} = \frac{24.210 \text{ kN/m} \times 2.100 \text{ m}}{2} = 25.421 \text{ kN} \quad \leq 58.8 \text{ kN} \quad \text{---OK}$$

- たわみ量 (
- δ
-)

$$\delta = \frac{5 \cdot W_a \cdot L^4}{384 \cdot E \cdot I} = \frac{5 \times 242.10 \text{ N/cm} \times 210.0^4 \text{ cm}}{384 \times 2.06 \times 10^7 \text{ N/cm}^2 \times 1957 \text{ cm}^4} = 0.15 \text{ cm}$$

以上